



## **INTEKO ATCZ42**

1.3.3  
Manuál kvality INTEKO



## Obsah

ÚVOD .....	4
1. Předmět.....	5
2. Normativní dokumenty .....	5
3. Termíny a definice.....	6
4. Vlasník certifikačního schématu .....	6
5. Všeobecné požadavky .....	7
6. Požadavky na zdroje.....	7
7. Požadavky na proces .....	7
8. Požadavky na systém managementu.....	7
9. Přílohy .....	8
9.1 Požadavky na produkt K+ (tabulky č. 2–5) .....	8
9.2 Prohlášení o kvalitě kompostu a značení.....	13
9.3 Definice.....	14

## Seznam tabulek

Tabulka 1 Produkty .....	6
Tabulka 2 Parametry pro kvalitu provozu kompostárny v programu kvality INTEKO .....	9
Tabulka 3 Parametry hodnocení kvality kompostu .....	10
Tabulka 4 parametry hodnocení hnojící kvality kompostu .....	11
Tabulka 5 Limitní koncentrace vybraných rizikových látek a prvků.....	12
Tabulka 6 Kritéria pro kontrolu účinnosti hygienizace prováděné na základě sledování indikátorových mikroorganismů.....	12
Tabulka 7 Teplotní programy hygienizace .....	12
Tabulka 8 Četnost analýz a vzorkování pro kompostárny- dle kapacity .....	13

## Seznam obrázků

Obrázek 1 Pečeť kvality - program kvality INTEKO .....	9
--	---

## ÚVOD

Manuál kvality INTEKO pro kvalitu zařízení s „Pečetí kvality“ je založen na následujících kritériích pro bezpečnost a kvalitu produktu:

- cizorodé látky
- zralost
- patogeny
- stopové prvky

Materiál obsahuje základní podmínky kompostovacího procesu s faktory, které ovlivňují jeho základní a další průběh, a se způsoby, jak kompostovací proces monitorovat a řídit v optimálních podmínkách.

Existuje několik technologií kompostování – kompostování na volné ploše, intenzivní kompostovací technologie, ve vacích, vermikompostování. Ať je využívána jakákoli z těchto technologií, je nutné z důvodu správného vývoje a průběhu výroby požadovaného výstupu kompostovací proces monitorovat a řídit.

Řízení kompostovacího procesu začíná již v jeho první etapě – při optimalizaci surovinové skladby pro zakládku kompostu. Kromě výběru vstupních surovin podle jejich fyzikálně-chemických a mikrobiálních vlastností je nezbytné dodržet i základní podmínky správného skladování surovin, které ovlivňuje úspěšnost dalších kroků.

Při úpravě surovinové skladby je důležitým parametrem správného průběhu kompostovacího procesu obsah živin ve vstupních surovinách, který vyjadřujeme poměrem C: N, vlhkostí a strukturností.

V jednotlivých fázích kompostovacího procesu je nevyhnutelné sledovat základní veličiny - teplotu a vlhkost, v případě vybavení technologie také obsah vzdušného kyslíku. Monitorování těchto veličin umožňuje vhodně načasovat zásah do kompostovacího procesu – provzdušnění, úpravu vlhkosti, případně doplnění surovinové skladby.

Monitorováním a úpravou všech vyjmenovaných veličin je možné ovlivňovat i dobu trvání rozkladu organické hmoty. Intenzitu kompostování ovlivňuje i zvolená technologie a určení využití výsledného produktu.

Délka periody kompostování může být klíčovým faktorem ekonomické náročnosti kompostovacího procesu.

Kompostování je proces, kde za aerobních podmínek dochází k rozkladu organických látek a jejich přeměny na látky humusové. Konečným akceptorem elektronů při rozkladných reakcích je kyslík. Výsledkem kompostování je především převedení nestabilních organických surovin na stabilní produkt, což doprovází snížení objemu a hmotnosti, snížení obsahu vody a potlačení nežádoucích mikroorganismů.

Zjednodušeně lze celý proces vyjádřit obecnou rovnicí:



## Předmět

Cílem certifikace je potvrzení shody sledovaných požadavků na provoz kompostárny a na kvalitu produktu, které odpovídají programu kvality INTEKO, s následným vydáním certifikátu.

Certifikovaný produkt bude poskytovat spotřebitelům záruku vysoké kvality a bezpečnosti, garantovat postupy výroby a možnosti využití s ohledem na životní prostředí a ochranu zdraví. Systém je prioritně zaměřený na dohledatelnost certifikovaného produktu od jeho výroby až po využití. Uvedené garance zlepší uplatnění produkce kompostu na trhu organických hnojiv.

## Normativní dokumenty

Pro posouzení shody jsou normativními dokumenty certifikačního schématu Programu kvality INTEKO ve vlastnictví společnosti ZERA - Zemědělská a ekologická regionální agentura z. s. (dále jen ZERA) s vazbou na certifikační systém certifikačního orgánu. Certifikační schéma procesu a certifikační systém certifikačního orgánu budou přezkoumány Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. (dále ČIA).

## Termíny a definice

Tabulka 1 Produkty

Označení	produkt	kategorie
K+	kompost vyprodukovaný v programu kvality INTEKO	kompost v programu kvality INTEKO (dále jen K+), je kompost, který splnil parametry v programu kvality INTEKO - stabilní organické hnojivo

**Subjektem posuzování shody** (dále jen „certifikační orgán“) se pro tyto účely rozumí subjekt, který získal akreditaci u Českého institutu pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17065 (Požadavky na orgány certifikující produkty, procesy a služby), který provádí certifikaci K+ dle certifikačního schématu Programu kvality INTEKO (podle ČSN EN ISO/IEC 17067 Základní principy certifikace produktu a směrnice pro certifikační schémata) a má pro zajištění této činnosti uzavřenou smlouvu s vlastníkem certifikačního schématu INTEKO. Uzavření těchto smluv musí předcházet akreditaci certifikačního orgánu u Českého institutu pro akreditaci, o.p.s. Součástí smlouvy musí být i modelová kalkulace uznatelných nákladů na certifikaci jednotlivých produktů K+. Vzory dokladů potřebných pro certifikační proces jsou součástí certifikačního schématu.

**Subjekty zodpovědné za kontrolní opatření** jsou organizace zabývající se hodnocením kvality K+ před jeho předpokládaným použitím. Subjekty zajišťují primární výstupní kvalitativní kontrolu produktu K+ ve vlastních laboratořích a také kontrolní rozbory v akreditovaných laboratořích u předepsaných parametrů, které jsou uvedeny v bodě 10 tabulkách č. 3 a 4.

## Vlasník certifikačního schématu

Vlastníkem certifikačního schématu se pro tyto účely rozumí subject - ZERA, který vypracoval certifikační schéma pro produkt K+ v programu kvality INTEKO podle ČSN EN ISO/IEC 17067, a které bylo úspěšně přezkoumáno Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. a zároveň převzal odpovědnost za jeho udržování.

Odborná kvalifikace týmu pracovníků, kteří budou zajišťovat vypracování, přezkoumání a udržování schématu je vysokoškolské vzdělání v oboru zemědělském, nebo odpadářském pro

manařera certifikačního orgánu, VŠ vzdělání zemědělského, nebo odpadářského, nebo přírodovědeckého směru pro odborné pracovníky a 2 roky praxe v zemědělství nebo v oboru zpracování produktu.

## Všeobecné požadavky

Žadateli vznikne v případě získání certifikace právo užívat ochrannou známku „Pečeť kvality“ na konkrétní produkt, na který získal certifikát.

Certifikační orgán dohlíží na správné používání vydaných certifikátů a řeší jejich případné nesprávné použití. Nesprávné používání certifikátů je postižitelné ve smyslu platné právní úpravy České republiky.

## Požadavky na zdroje

Lidské zdroje jsou dány organizačními možnostmi a strukturou řízení certifikačního orgánu. Základními kvalifikačními předpoklady jsou bakalářské nebo magisterské vzdělání odpadářského, přírodovědného nebo zemědělského zaměření a dovednosti, požadované certifikačním orgánem. Odbornost je zajištěna školeními v oblasti ISO se zaměřením na management kvality a certifikační proces.

## Požadavky na proces

Certifikace produktu K+ se řídí certifikačním systémem a je prováděna podle tohoto certifikačního schématu a podle ČSN EN ISO/IEC 17067. Požadavky na produkty jsou uvedeny v příloze tohoto schématu.

## Požadavky na systém managementu

Certifikační orgán předkládá ČIA popsaný certifikační systém a dokládá schopnost plnit požadavky systému managementu kvality podle normy ISO 17065, podle kapitol 8.1.2 (Možnost A – systém managementu kvality není zaveden a není udržován), nebo 8.1.3 (Možnost B – systém kvality managementu je zaveden, udržován a je funkční)

## Přílohy

### Požadavky na produkt K+ (tabulky č. 2–5)

Nastavené parametry se stávají závazné pro subjekty, které dobrovolně vstoupí do programu kvality INTEKO.

Parametry produktu K+ jsou uvedeny v následujících tabulkách. Podmínkou účasti producenta je jeho souhlas s užitím zjištěných výsledků jeho produktu.

Odběr vzorků pro akreditovanou laboratoří provádí proškolená osoba subjektu zodpovědného za kontrolní opatření.





Obrázek 1 Pečeť kvality - program kvality INTEKO

Tabulka 2 Parametry pro kvalitu provozu kompostárny v programu kvality INTEKO

Kritické kontrolní body	Parametr	Hodnota	Stanovení
1	<b>Vstupní suroviny</b> - informace o kvalitě v souladu s technologií kompostárny Přijetí	přijetí, odmítnutí a separace nečistot ano / ne	doloží provozovatel kompostárny vlastní evidenci o příjmu vstupních surovin
2	<b>Skladování a předúprava</b> - drcení, prosévání, míchání, chlazení, homogenizace	vlhkost 40 - 60 % struktura 30 - 40 % C : N 20 – 30: 1	vlhkost, struktura, C : N
3	<b>Tvorba zakládky</b> druh vytvořené zakládky kontinuálně / jednorázově	způsob značení zakládky	doloží provozovatel vlastní evidenci zakládky

4	<b>Řízení zakládek</b> zvlhčování, systém provzdušňování	teplota, vlhkost	doloží provozovatel vlastní evidenci zakládky
5	<b>Hygienizace</b>	teplota, vlhkost, čas	doloží provozovatel vlastní evidenci zakládky
6	<b>Dozrávání</b>	teplota	doloží provozovatel vlastní evidenci zakládky
7	<b>Finální úprava a skladování</b> - prosévání, klasifikace druhu produktu	vzorkování, test kvality, kontrola produktu,	protokol o rozborech evidence
8	<b>Marketing</b> - certifikát a doporučení implementace	dokumentace materiálového toku / evidence produkce každého druhu kompostu	doloží provozovatel dle vlastní evidence produkce kompostu a kvality

Tabulka 3 Parametry hodnocení kvality kompostu

Parametry kvality	jednotky	mezní hodnota
vlhkost	% hm	30 - 65
spalitelné látky	% hm. v suš.	min. 20
N celkem	% hm. v suš.	
poměr C : N	hodnota	
pH	hodnota	
nerozložitelné příměsi > 20 mm	%	< 3,0
nežádoucí příměsi > 5 mm	%	< 0,5
klíčivost semen v 1 l kompostu	ks	≤ 3
plasty > 2 mm	% hm v suš.	dle rozsahu použití v tab.č. 6

plasty > 20 mm	% hm v suš.	dle rozsahu použití v tab. č. 6
max zrno / třídění / siťování	mm	
vodivost	mS . cm <sup>-1</sup>	
test stability varianta z	test řeřichou (%)	>80
	index zralosti / stupeň	min. 6
	mg O <sub>2</sub> .g <sup>-1</sup> suš.	max. 10
	faktor samozahřívání	min 4

Tabulka 4 parametry hodnocení hnojící kvality kompostu

Znaky kvality (mg.kg-1 v suš.)	jednotky	hodnota
P2O5 celkový	mg.kg <sup>-1</sup>	
K2O celkový	mg.kg <sup>-1</sup>	
MgO celkový	mg.kg <sup>-1</sup>	
N-NO <sub>3</sub>	mg.kg <sup>-1</sup>	
N-NH <sub>4</sub>	mg.kg <sup>-1</sup>	
N <sub>min.</sub>	mg.kg <sup>-1</sup>	
Na celkový	mg.kg <sup>-1</sup>	
S celkový	mg.kg <sup>-1</sup>	

Tabulka 5 Limitní koncentrace vybraných rizikových látek a prvků

Parametr	Jednotka	Limit přípustného množství
As	mg.kg <sup>-1</sup>	30
Cd	mg.kg <sup>-1</sup>	2
Cr	mg.kg <sup>-1</sup>	100
Cu	mg.kg <sup>-1</sup>	150
Hg	mg.kg <sup>-1</sup>	1,0
Ni	mg.kg <sup>-1</sup>	50
Pb	mg.kg <sup>-1</sup>	100
Zn	mg.kg <sup>-1</sup>	600

Tabulka 6 Kritéria pro kontrolu účinnosti hygienizace prováděné na základě sledování indikátorových mikroorganismů

Indikátorový mikroorganismus	jednotky	nález
<i>Salmonella</i> sp.	nález v 50 g	negativní
<i>Escherichia coli</i> **	KTJ v 1 gramu	1 < 5.10 <sup>3</sup>
nebo enterokoky **		4 < 10 <sup>3</sup>
Geohelmiti	nález ve 125 g	negativní

\*KTJ – kolonie tvořící jednotku

\*\*s odebraných 5 ti vzorků musí minimálně stanovený počet vyhovět předepsaným limitům

Tabulka 7 Teplotní programy hygienizace

Teplotní program	
teplotní limit	časový profil

≥ 70°C	Souvisle po dobu min. 3 dny
≥ 65°C	Souvisle po dobu min. 5 dní
≥ 60°C	Souvisle po dobu min. 7 dní
≥ 55°C	Souvisle po dobu min. 14 dní

Tabulka 8 Četnost analýz a vzorkování pro kompostárny- dle kapacity

Roční produkce kompostů (t)	Četnost kontrol výstupu
do 150 - malé zařízení	1 × za rok
0 – 2 000	1 × za rok
2 001 – 10 000	2 × za rok
10 001 – více	4 x za rok

## Prohlášení o kvalitě kompostu a značení

Spolu s kompostem uváděným do oběhu musí být poskytnuty následující informace (výrobek je buď balený nebo volně ložený). Tyto informace mohou být uvedeny na obalu nebo v příbalovém letáku  
Jméno a adresa výrobce kompostu,

- Značení kompostu identifikující typ výrobku,
- Třída kompostu K+ – EZ org. hnojivo (kompost), org. hnojivo (kompost), kvalitní kompost s kaly
- Šarže zakládky
- Množství (hmotnostní a/nebo objemové),
- Hlavní vstupní materiály (přesahující 5 % objemu), ze kterých byl kompost vyroben,
- Hlavní znaky jakosti (hodnoty uvádějící parametry a preventivní kritéria),
- Prohlášení o produktu podle národních předpisů
- Soulad s požadavky programu kvality INTEKO
- Požadované podmínky skladování,
- Popis ploch, na kterých může být kompost aplikován, a popis omezení použití kompostu,
- Doporučení pro správné použití.

S doporučením pro správnou aplikaci, které se bude zakládat na vlastnostech produktu, by mělo být zaručeno, že používání kompostu se řídí postupy osvědčenými v praxi v rámci specifické oblasti využití.

Typické oblasti aplikace a odvětví trhu jsou:

- Zemědělství a pěstování plodin;
- Zahradnictví;
- Hobby zahradničení;
- Substráty a růstová média;
- Terénní úpravy a výroba trávníků;
- Půdní rekultivace a zúrodnění

Poznámka k doporučenému účelu použití: všechny předpokládané účely využití vždy musí odpovídat požadavkům národní legislativy (vyhl. č. 341/2008 Sb., zákon č. 156/1998 Sb.), týkající se minimálně limitním obsahům rizikových prvků.

## Definice

Následující definice pojmů jsou užitečné z pohledu jednotné specifikace požadavků systému kvality INTEKO a jednoznačného výkladu zkušebních metod

**Biologicky rozložitelné materiály:** jakýkoliv materiál, který je schopen anaerobního nebo aerobního rozkladu

**Biologicky rozložitelný odpad (bioodpad):** jakýkoli odpad, který je schopen anaerobního nebo aerobního rozkladu a je uveden v příloze 1 k vyhlášce 341/2008 Sb.

**Vedlejší živočišný produkt (VŽP):** celá těla zvířat nebo jejich části nebo produkty živočišného původu podle dle daných právních předpisů <sup>1</sup> Pro potřeby systému kvality INTEKO - mající charakter kategorie 3 ve smyslu platné právní úpravy <sup>2</sup>, a kuchyňské odpady z kuchyní, jídelen a stravoven, anebo zmetkové potraviny).

<sup>1</sup> Nařízení Komise č. 142/2011/ES kterým se provádí nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1069/2009 o hygienických pravidlech pro vedlejší produkty živočišného původu a získané produkty, které nejsou určeny k lidské spotřebě, a provádí směrnice Rady 97/78/ES, pokud jde o určité vzorky a předměty osvobozené od veterinárních kontrol na hranici podle uvedené směrnice, příloha č. 5, oddíl 3.

**Rizikové prvky a látky:** Chemické prvky, které mohou způsobovat člověku, flóře nebo fauně toxicitu. Většina z nich jsou známy jako těžké kovy.

**Kompost:** organické hnojivo vyrobené postupem uvedeným touto normou, které splňuje kvalitativní znaky této normy

**Kompostování:** řízená biologická přeměna biologicky rozložitelné suroviny na stabilizovaný výstup – kompost. Přeměna probíhá činností mikroorganismů za definovaných teplot a kontrolovaných aerobních podmínek (tj. za přístupu vzduchu)

POZNÁMKA 1 Zahrnuje příjem vstupních surovin (informace o zdroji vstupních surovin pro posouzení vhodnosti technologie), uložení a předúpravu (drcení, prosévání, míchání – homogenizaci), tvorbu zakládky, řízení zakládky (systém provzdušňování a zvlhčování), hygienizaci (monitoring teplot a vlhkosti), dozrávání, finální úpravu a uložení kompostu.

**Intenzivní fáze kompostování** - V této fázi probíhá hygienizace. Musí být zajištěny optimální podmínky rozkladu s minimální produkcí zápašných látek založené na vhodných intervalech provzdušňování a závlahy s dodržением časově-teplotních parametrů (*tab. 7*) a vlhkosti (50 – 60) %.

**Dozrávání:** Fáze kompostování, ve které jsou procesy rozkladu zpomaleny a biologická přeměna a tvorba humusu je již dokončena. Tato fáze je charakteristická významnou redukcí spotřeby kyslíku, dále i snížením produkce tepla, zápachu a tvorby procesní vody.

**Monitoring teploty** - V průběhu kompostování musí být ve všech místech každé zakládky zajištěna teplota dle tabulky č. 7 tak, aby byla zajištěna dostatečná hygienizace zpracovávané suroviny

**Monitoring vlhkosti** - V průběhu hygienizace (viz. tabulka 7 teplotní program) musí být vlhkost v zakládce optimálně v rozsahu 50 - 60%. Vlhkost během jedné zakládky má být zjištěna na počátku kompostovacího procesu ihned po ukončení homogenizace surovinové skladby a dále během doby hygienizace denně.

### Evidence

- **Evidence kompostárny** – provozní deník zařízení – u zařízení provozovaných dle zákona č. 185/1998 Sb. o odpadech se evidence řídí požadavky příloha č. 1 k vyhlášce č. 383/2001 Sb. o podrobnostech nakládání s odpady
- **Evidence zakládky** - o každé zakládce musí být vedena evidence obsahující údaje nezbytné pro deklaraci shody s tímto schématem

- Minimálně musí obsahovat:
- evidenci o druhu a množství vstupních surovin dle receptury použitých pro zakládku (tun, m<sup>3</sup>),
- termín zahájení kompostovacího procesu, ukončení intenzivní fáze a ukončení kompostovacího procesu,
- průběžná evidence o řízení zakládky – měření teploty, vlhkosti, četnost provzdušňování a zavlažování,
- týká se intenzivní fáze a fáze dozrávání
- evidenci (protokoly) o kvalitě vstupních surovin,
- evidenci (protokoly) o kvalitě a uplatnění kompostu.

**Surovinová skladba:** Optimální surovinová skladba má být dle chemických, biologických a fyzikálních vlastností vstupních surovin za dodržení podmínek: obsah vody (vlhkost 50 – 60 %), velikost pórů (struktura 30 – 40 %), obsah organické hmoty (min. 20 %).

**Zakládka:** fyzicky oddělené množství produktu vyrobeného stejným procesem za stejných podmínek, které je označeno stejným způsobem a předpokládají se i stejné vlastnosti.

Poznámka: U systému kompostování, které je provozováno kontinuálně, se bude monitorování a hodnocení provádět na základě řady “dávek výroby” než na základě zakládek samotných. Pokud se v tomto manuálu používá pojem “zakládka”, je to pro provozovatele kompostáren interpretováno jako “dávka výroby”.

**Kód zakládky:** označení, které je specifické pro zakládku kompostu, skupinu zakládek nebo dávek výroby, které byly připravovány odděleně od jiných kompostovacích zakládek nebo dávek výroby

**Šarže** – směs zakládek, kdy musí být jasně deklarováno z jakých zakládek se šarže skládá a informace o nich

**Hygienizace:** Snížení lidských, zvířecích a rostlinných patogenů na přijatelnou úroveň v důsledku kompostovacího procesu

**Příměsi:** Fyzické příměsi jsou definovány jako suroviny biologicky nerozložitelné (sklo, kovy, plasty) s velikostí > 2 mm.



**Zralost:** Zralost (viz. také „stabilita“) může být definována jako stav, za kterého je konečný produkt stabilní a proces rychlého rozkladu je dokončen, nebo jako stav, ve kterém může být produkt rozkladu využit bez jakýchkoliv vedlejších účinků. Pojem zralost může být rovněž chápán v širším slova smyslu, jako stabilita. Jedna z definic zralosti je následující: je to měření kompostu z hlediska jeho připravenosti k využití, což souvisí s kompostovacím procesem. Tato připravenost závisí na několika faktorech, např. na vysokém stupni rozkladu, nízké úrovni obsahu fyto toxických sloučenin, jako je amoniak a těkavé organické kyseliny.

**Stabilita/Stabilizace:** Týká se fáze rozkladu organické hmoty během procesu kompostování. Stabilita je měřena jako zbytková biologická aktivita, pomocí „spotřeby kyslíku“ (Evropská norma CEN/TC 223 16087:2010 o půdních přídavných a růstových médiích), nebo test samozahřívání (DIN V 11539; Evropská norma CEN/TC 223 o kompostu 16088:2010) nebo metodou NIR. Surovina, která není stabilní, ale stále se rozkládá, dává vzniknout nepříjemným zápachům a může obsahovat organické fyto toxiny.

**Vhodnost k použití:** Vhodnost produktu pro jeho zamýšlené využití, které je stanovené na základě objektivních vlastností,

**Certifikace:** Postup, při kterém poskytuje třetí strana psané ujištění, že produkt, proces nebo služba je ve shodě se stanovenými požadavky.

**Stížnost:** Vyjádření nespokojenosti směřované ke kompostárně, které souvisí s jejími produkty, nebo stížnosti související se samotným procesem kompostování, kde je reakce na stížnost nebo řešení stížnosti výslovně nebo nevýslovně očekáváno.

**Externí monitoring:** Nezávislé kontroly výrobků a zařízení za účelem získání a využívání značky kvality v souladu s požadavky programu kvality INTEKO.

**Monitoring:** Dozor; aktivita procesu certifikace, která je vykonávána buď manuálně nebo automaticky za účelem sledování kvality kompostu.

**Značka kvality:** Externě viditelné označení služby nebo produktu (např. značka kvality, certifikát, značka shody).

**Zajišťování kvality:** Součást managementu jakosti zaměřeného na splnění požadavků na jakost za účelem vybudování důvěry.

**Systém zajišťování kvality:** Souhrnný termín zahrnující všechny interní požadavky na provozní postupy a jejich dokumentaci, jakož i veškerá přijatá provozní opatření, včetně kontrol vykonaných externí organizací pro zajišťování kvality.

**Organizace pro zajišťování kvality:** Externí organizace ověřující management kvality na zařízení kompostárny

**Systém managementu kvality:** Systém managementu sloužící k řízení a kontrole organizace / podniku z hlediska kvality

**Uznání:** Potvrzení platnosti výsledku posuzování shody, které provádí jiná osoba nebo orgán

**Metody zkoušení:** Analytické metody schválené členskými státy, institucemi, normalizačními orgány.

**Obsah vlhkosti:** Kapalná část (%), která se vypařuje při  $103 \pm 2$  °C

**Organická hmota (OH):** Frakce uhlíku obsažená ve vzorku kompostu, který neobsahuje vodu ani anorganické látky. Definice je stanovena jako „ztráta žíháním“

**Odpověď rostlin:** Testování jakosti kompostu s cílem prevence uvádění kompostu, který vykazuje faktory inhibice růstu rostlin, na trh.

**Semena plevelů:** Všechna životaschopná semena (a rozmnožovací části rostlin) vyskytující se v konečném produktu



EVROPSKÁ UNIE

Tento materiál byl vydán v rámci projektu ATCZ42 INTEKO

2019

